

CUPRINS

CAPITOLUL I

Definiții și clasificări	11
I.1. Definiția și clasificarea aparatelor gnatoprotetice unidentare.....	11
I.2. Principii generale de realizare a aparatelor gnatoprotetice unidentare.....	12
I.2.1. Principiul profilactic	12
I.2.2. Principiul curativ.....	13
I.2.3. Principiul biologic.....	13
I.2.4. Principiul biomecanic	14
I.2.5. Principiul homeostazic.....	14
I.2.6. Principiul ergonomic.....	15
I.3. Algoritmul tehnologic comun de realizare a aparatelor gnatoprotetice unidentare	15
I.4. Prelucrarea în laboratorul de tehnică dentară a amprentelor	16

CAPITOLUL II

Realizarea modelelor	21
II.1. Modelul	21
II.2. Modelul monobloc cu „model unitar fix”.....	23
II.3. Modelul de lucru cu „model unitar mobilizabil”	25
II.3.1. Realizarea modelului unitar mobilizabil după metoda clasică.....	25
II.3.2. Realizarea modelului unitar mobilizabil prin metoda care utilizează pinuri	27
II.3.3. Realizarea modelului unitar mobilizabil prin metode moderne.....	29
II.3.4. Modele duplicat	30
II.3.5. Modele cu relief parodontal reabilitat.....	31
II.4. Montarea modelelor în simulator	32

CAPITOLUL III

Confecționarea machetei	33
III.1. Macheta.....	33
III.2. Machetarea prin metoda indirectă.....	34
III.2.1. Etapa de pregătire a modelului în vederea machetării pentru turnarea aliajelor metalice	34
III.2.2. Etapa de edificare a machetei.....	35
III 3. Pregătirea machetei pentru ambalare	40

CAPITOLUL IV

Confecționarea tiparului..... 44

IV.1. Tiparul..... 44

IV.2. Realizarea tiparului 44

IV.3. Tehnici de ambalare a machetei..... 47

IV.4. Tratamentul termic al tiparului 49

CAPITOLUL V

Turnarea aliajelor metalice dentare 51

V.1. Turnarea 51

V.1.1. Aliaje metalice care se prelucrează prin turnare..... 51

V.1.2. Metode de realizare a fuziunii aliajelor metalice..... 52

V.2. Introducerea aliajului topit în tipar..... 54

V.2.1. Modalități de turnare a aliajului..... 55

V.3. Dezambalarea și prelucrarea piesei protetice turnate 57

V.3.1. Sablarea 57

V.3.2. Dezoxidarea (decaparea) piesei turnate 58

V.3.3. Prelucrarea propriu-zisă și lustruirea piesei protetice..... 59

V.3.4. Tratamentele termice ale piesei protetice metalice turnate61

CAPITOLUL VI

Particularități tehnologice în realizarea aparatelor gnatoprotetice unidentare de reconstituire

coronară – incrustațiile 62

VI.1. Incrustațiile 62

VI.2. Particularități tehnologice în realizarea incrustațiilor metalice 63

VI.2.1. Metoda directă de machetare..... 64

VI.2.2. Metoda indirectă de machetare 67

VI.2.2.1. Realizarea modelelor de lucru de înaltă precizie..... 67

VI.2.2.2. Tehnica de machetare indirectă a incrustațiilor
metalice..... 71

VI.2.2.3. Turnarea incrustațiilor metalice..... 78

VI.3. Particularități tehnologice în realizarea incrustațiilor
fizionomice 82

CAPITOLUL VII

Particularități tehnologice în realizarea aparatelor gnatoprotetice unidentare de acoperire 86

VII.1. Coroana de înveliș 86

VII.2. Coroana de înveliș metalică..... 87

VII.3. Coroane de înveliș fizionomice 93

VII.3.1. Coroane fizionomice din rășini sintetice.....	95
VII.3.1.1. Coroana fizionomică acrilică.....	95
VII.3.1.2. Coroana fizionomică diacrilică.....	100
VII.3.1.3. Coroana fizionomică ceramică	101
VII.4. Coroana mixtă	109
VII.4.1. Coroana metalo-ceramică	110
VII.4.2. Coroana metalo-plastică.....	119
VII.4.2.1. Coroana metalo-acrilică.....	120
VII.4.2.2. Coroana metalo-diacrilică.....	122

CAPITOLUL VIII

Particularități tehnologice în realizarea aparatelor

gnatoprotetice unidentare de substituție.....	126
VIII.1. Microprotezele de substituție	126
VIII.2. Realizarea modelului de lucru pentru confecționarea aparaturii gnatoprotetice unidentare de substituție.....	129
VIII.2.1. Machetarea și realizarea infrastructurii metalice a aparaturii gnatoprotetice unidentare cu piesă protetică unică tip Richmond	133
VIII.2.2. Realizarea componentei fizionomice a aparatului gnatoprotetic unidentare de substituție cu piesă protetică unică.....	137
VIII.3. Tehnologia de realizare a aparatului gnatoprotetic unidentare de substituție prin dublă piesă protetică.....	143
Bibliografie.....	151