

CUPRINS

| | |
|--|----|
| <i>Cuvânt înainte</i> | 11 |
| Capitolul I | |
| Definiție, caracteristici generale, clasificare | 13 |
| I.1. Definiție | 13 |
| I.2. Caracteristici generale | 13 |
| I.3. Clasificarea aparatelor gnatoprotetice amovibile | 17 |
| Capitolul II | |
| Parametrii generali de realizare a aparatelor gnatoprotetice amovibile | 19 |
| II.1. Sistematizarea parametrilor morfo-funcționali utilizați în realizarea aparatelor gnatoprotetice amovibile | 20 |
| II.1.1. Parametrii morfo-funcționali de la nivelul structurilor ce sprijină și vin în contact cu aparatul gnatoprotetic total sau parțial amovibil | 21 |
| II.1.1.1 Zona de sprijin | 22 |
| II.1.1.1.1. Zona de sprijin muco-osoasă | 23 |
| II.1.1.1.2. Zona de sprijin dento-parodontală | 26 |
| II.1.1.2. Zona periferică funcțională | 28 |
| II.1.2. Parametrii necesari realizării arhitectonicii arcadei dentare artificiale | 33 |
| II.1.2.1. Parametrii morfo-funcționali dentari individuali și de grup necesari realizării arcadei dentare artificiale | 34 |
| II.1.2.1.1. Dimensiunile dinților artificiali | 35 |
| II.1.2.1.2. Forma dinților artificiali | 38 |
| II.1.2.1.3. Culoarea dinților artificiali | 43 |
| II.1.2.2. Parametrii necesari realizării rapoartelor dento-dentare intra-arcadice | 45 |
| II.1.2.2.1. Forma de ansamblu a arcadei dentare | 45 |
| II.1.2.2.2. Axele de implantare a dinților | 45 |
| II.1.2.2.3. Contactele interdente proximale | 46 |
| II.1.2.2.4. Conturul liniilor coletelor dentare | 46 |
| II.1.2.2.5. Simetria reliefului coronar | 47 |
| II.1.3. Parametrii necesari reconstituirii rapoartelor dento-dentare interarcadice | 47 |
| II.1.3.1. Mijloacele de înregistrare, transfer și simulare a relațiilor cranio-mandibulare și ocluzale | 50 |
| II.1.3.1.1. Mijloacele de înregistrare și transfer | 50 |
| II.1.3.1.2. Simulatoarele tehnice ale sistemului stomatognat | 52 |
| II.1.3.2. Parametrii dinamicii mandibulare | 54 |

| | |
|--|----|
| II.1.3.2.1. Relația centrică cranio-mandibulară | 54 |
| II.1.3.2.2. Parametrii reconstituirii traiectoriilor dinamicii mandibulare | 60 |
| II.1.3.3. Parametrii realizării relațiilor ocluzale | 67 |
| II.1.3.3.1. Parametrii refacerii planului de ocluzie | 70 |
| II.1.3.3.2. Parametrii refacerii ariei ocluzale | 76 |
| II.1.3.3.3. Parametrii realizării contactelor dento-dentare normal admise la nivelul fiecărui dinte artificial | 79 |

Capitolul III

| | |
|--|-----------|
| Parametrii tehnologici de realizare a componentelor aparatelor gnatoprotetice amovibile | 83 |
| III.1. Parametrii constructivi de realizare ai arcadelor dentare artificiale | 83 |
| III.1.1. Parametrii constructivi de integrare dimensională a arcadelor dentare artificiale | 84 |
| III.1.2. Parametrii tehnologici constructivi de integrare funcțională a arcadelor dentare artificiale | 87 |
| III.1.3. Parametrii tehnologici de realizare a rezistenței mecanice a arcadelor dentare artificiale | 88 |
| III.1.3.1. Parametrii tehnologici de realizare a rezistenței mecanice a dinților artificiali | 88 |
| III.1.3.2. Parametrii tehnologici de realizare a solidarizării dinților artificiali la șaua protetică | 90 |
| III.2. Parametrii constructivi de realizare a elementelor de sprijin menținere și stabilizare | 91 |
| III.2.1. Tipuri constructive de elemente de sprijin, menținere și stabilizare | 92 |
| III.2.2. Determinarea reperelor tehnologice prin analiza modelului de lucru | 95 |
| III.2.2.1. Parametrii comuni de construcție a paralelografelor | 97 |
| III.2.2.2. Identificarea axei de insertie-dezinsertie a aparatului gnatoprotetic parțial amovibil | 98 |
| III.2.2.3. Identificarea și trasarea ecuatorului protetic | 100 |
| III.2.2.4. Determinarea zonelor dentare de optimă activitate a elementelor de sprijin, menținere și stabilizare | 101 |
| III.2.2.5. Execuția tripodării modelului de lucru cu ajutorul paralelografului | 105 |
| III.2.3. Parametrii constructivi de obținere a spruinului menținerii și stabilizării aparatelor gnatoprotetice parțial amovibile | 105 |
| III.2.3.1. Parametrii constructivi de realizare a spruinului aparatului gnatoprotetic total și parțial amovibil | 106 |
| III.2.3.1.1. Parametrii constructivi de realizare a mijloacelor naturale de sprijin | 107 |
| III.2.3.1.2. Parametrii constructivi de realizare a mijloacelor mecano-protetice de sprijin | 109 |

| | |
|---|------------|
| III.2.3.2. Parametrii constructivi de realizare menținerii aparatelor gnatoprotetice total și sau parțial amovibile | 112 |
| III.2.3.2.1. Parametrii constructivi de realizare a mijloacelor naturale de menținere a aparatelor gnatoprotetice sau parțial amovibile | 112 |
| III.2.3.2.2. Parametrii constructivi de realizare a mijloacelor mecano-protetice de menținere a aparatelor gnatoprotetice total sau parțial amovibile | 116 |
| III.2.3.3. Parametrii constructivi de realizare a stabilizării aparatelor gnatoprotetice total sau parțial amovibile | 121 |
| III.2.3.3.1. Parametrii constructivi de realizare a mijloacelor naturale de stabilizare a aparatelor gnatoprotetice total sau parțial amovibile | 122 |
| III.2.3.3.2. Parametrii constructivi de realizare a mijloacelor mecano-protetice de stabilizare a aparatelor gnatoprotetice total sau parțial amovibile | 125 |
| III.2.3.4. Parametrii constructivi de realizare a elementelor antibasculante ale aparatului gnatoprotetic parțial amovibil | 126 |
| III.2.3.4.1. Axa de basculare | 128 |
| III.2.3.4.2. Echilibrarea aparatului gnatoprotetic parțial amovibil pe câmpul protetic | 133 |
| III.2.3.4.3. Parametrii constructivi de realizare a elementelor antibasculante | 135 |
| III.3. Parametrii constructivi de realizare a bazei protetice a aparatelor gnatoprotetice total sau parțial amovibile | 137 |
| III.3.1. Parametrii tehnologici de adaptare dimensională a componentelor bazei protetice | 138 |
| III.3.1.1. Parametrii tehnologici de adaptare dimensională a șeilor protetice | 138 |
| III.3.1.1.1. Amplitudinea șeii protetice | 139 |
| III.3.1.1.2. Înălțimea șeilor protetice | 140 |
| III.3.1.1.3. Grosimea șeii protetice | 141 |
| III.3.1.2. Parametrii tehnologici de adaptare dimensională a conectorilor principali acrilici și metalici | 142 |
| III.3.1.2.1. Amplitudinea conectorilor principali acrilici și metalici ... | 143 |
| III.3.1.2.2. Grosimea conectorului principal | 156 |
| III.3.1.2.3. Conformarea marginilor conectorilor principali | 157 |
| III.3.1.2.4. Conformarea fețelor conectorilor principali | 159 |
| III.4. Parametrii constructivi de realizare a conectorilor secundari | 161 |
| III.4.1. Parametrii constructivi de realizare a conectorilor secundari rigizi | 162 |
| III.4.1.1. Parametrii constructivi comuni tuturor conectorilor secundari rigizi | 162 |
| III.4.1.1.1. Rigiditatea-rezistența mecanică a conectorilor secundari rigizi | 162 |
| III.4.1.1.2. Joncțiunea conectorilor secundari rigizi cu celelalte | |

| | |
|---|-----|
| elemente componente ale scheletului metalic rapoartele conectorilor secundari | 163 |
| III.4.1.1.3. Rigizi cu structurile biologice ale câmpului protetic ... | 163 |
| III.4.1.2. Parametrii constructivi proprii diferitelor tipuri de conectori secundari rigizi | 164 |
| III.4.1.2.1. Conectori secundari rigizi proximali cu pinteni ocluzali ... | 164 |
| III.4.1.2.2. Conectori secundari rigizi fără pinteni ocluzali | 165 |
| III.4.1.2.3. Conectori secundari rigizi interdentari | 166 |
| III.4.2. Parametrii constructivi ai conectorilor secundari elastici | 167 |
| III.4.2.1. Parametrii constructivi comuni conectorilor secundari elastici | 168 |
| III.4.2.2. Parametrii constructivi proprii conectorilor secundari elastici | 169 |
| III.4.2.2.1 Conectorii secundari elastici ce unesc croșetele cu multe brațe de șeile protetice | 169 |
| III.4.2.2.2. Conectorii secundari elastici care unesc croșete dentare cu conectorul principal | 170 |
| III.4.2.2.3. Conectorii secundari elastici care intră în componența elementelor unor croșete dentare | 170 |
| III.4.2.2.4. Conectorii secundari elastici care unesc conectorii principali cu șeile protetice | 171 |

Capitolul IV

Sucesiunea aplicării parametrilor tehnici în derularea algoritmului tehnologic de realizare a aparatelor gnatoprotetice amovibile

| | |
|---|-----|
| IV. 1. Etapa de transfer și simulare a reperelor morfoclinice ale câmpului protetic pentru aplicarea parametrilor tehnologici în realizarea aparatelor gnatoprotetice amovibile | 171 |
| IV.1.1. Parametrii tehnologici de construcție a modelelor necesare realizării aparatelor gnatoprotetice amovibile | 172 |
| IV.1.1.1. Parametrii tehnologici individualizați în realizarea modelului documentar | 175 |
| IV.1.1.2. Parametrii tehnologici individualizați în realizarea modelului de studiu | 176 |
| IV.1.1.3. Parametrii tehnologici individualizați în realizarea modelului preliminar | 176 |
| IV.1.1.4. Parametrii tehnologici de construcție a port-amprentei individuale necesare realizării aparatelor gnatoprotetice amovibile | 177 |
| IV.1.1.4.1. Parametrii tehnologici individualizați în funcție de materialul de confecționare a port-amprentei individuale | 180 |
| IV.1.1.4.2. Parametrii tehnologici individualizați în funcție de raportul port-amprentei individuale cu câmpul protetic | 183 |
| IV.1.1.4.3. Parametrii tehnologici individualizați în funcție de structurarea port amprentei individuale | 185 |

| | |
|---|------------|
| IV.1.1.4.4. Parametrii tehnologici individualizați în funcție de momentul înregistrat în finale a funcționalității periferiei a câmpului protetic | 186 |
| IV.1.1.5. Parametrii tehnologici individualizați în realizarea modelului funcțional | 187 |
| IV.1.1.6. Parametrii tehnologici individualizați în realizarea modelelor segmentate | 191 |
| IV.2. Etapa de transfer și simulare a relațiilor cranio-mandibulare și ocluzale | 193 |
| IV.2.1. Parametrii constructivi de realizare a machetelor de ocluzie | 195 |
| IV.2.2. Tehnici de montare a modelelor și transfer de date pe simulator | 197 |
| IV.2.2.1. Tehnica de montare a modelelor în simulatoarele neprogramabile | 197 |
| IV.2.2.2. Tehnica de montare a modelelor în simulatorul mediu programabil | 199 |
| IV.2.2.3. Tehnica de montare a modelelor în simulatoarele programabile | 200 |
| IV.3. Etapa de aplicare a parametrilor tehnologici în edificarea machetelor aparatelor gnatoprotetice amovibile | 202 |
| IV.3.1. Pregătirea modelelor de lucru în vederea edificării machetelor aparatelor gnatoprotetice amovibile | 203 |
| IV.3.1.1. Pregătirea modelelor de lucru pentru machetarea aparatelor gnatoprotetice amovibile polimerice | 203 |
| IV.3.1.1.1. Pregătirea modelului de lucru pentru machetarea aparatului gnatoprotetic polimeric total amovibil | 204 |
| IV.3.1.1.2. Pregătirea modelului de lucru pentru machetarea aparatului gnatoprotetic polimeric parțial amovibil | 204 |
| IV.3.1.2. Pregătirea modelelor pentru machetarea aparatelor gnatoprotetice parțial amovibile metalo-polimerice | 206 |
| IV.3.1.2.1. Pregătirea modelului funcțional în vederea duplicării | 206 |
| IV.3.1.2.2. Tehnica duplicării în vederea obținerii modelului duplicat din masa de ambalat | 209 |
| IV.3.1.2.3. Tratatamentul specific al modelului duplicat din masa de ambalat | 211 |
| IV.3.2. Parametrii tehnici de edificare a machetelor aparatelor gnatoprotetice amovibile | 212 |
| IV.3.2.1. Parametrii tehnici de machetare comuni tuturor tipurilor de aparate gnatoprotetice amovibile | 213 |
| IV. 3.2.2. Parametrii tehnici de machetare proprii tipurilor de aparate gnatoprotetice amovibile | 214 |
| IV.3.2.2.1. Parametrii tehnici de machetare proprii aparatelor gnatoprotetice amovibile polimerice | 214 |
| IV.3.2.2.2. Parametrii tehnici de machetare proprii aparatelor gnatoprotetice parțial amovibile metalo-polimerice | 216 |
| IV.4. Etapa de aplicare a parametrilor tehnologici în vederea transformării machetelor în aparate gnatoprotetice amovibile finite | 223 |

| | |
|--|------------|
| IV.4.1. Parametrii tehnologici necesari etapei de transformare a machetei în aparat gnatoprotetic amovibil polimeric finit | 225 |
| IV.4.1.1. Parametrii tehnologici de alegere și pregătire a materialelor pentru confecționarea tiparului de polimerizare | 225 |
| IV.4.1.2. Parametrii tehnologici de realizare a tiparului pentru termopolimerizarea masei acrilice | 226 |
| IV.4.1.2.1. Tehnica ambalării “cu val” | 227 |
| IV.4.1.2.2. Tehnica ambalării “fără val” | 228 |
| IV.4.1.3. Parametrii tehnologici necesari pregătirii masei polimerice pentru introducerea în tipar | 229 |
| IV.4.1.4. Parametrii tehnologici necesari introducerii masei polimerice în tipar | 231 |
| IV.4.1.4.1. Tehnica introducerii masei polimerice în tipar prin stupuire | 231 |
| IV.4.1.4.2. Tehnica introducerii masei polimerice în tipar prin injectare | 232 |
| IV.4.1.5. Parametrii tehnologici de derulare a procesului de polimerizare a maselor polimerice | 233 |
| IV.4.1.6. Parametrii tehnologici de prelucrare finală a aparatelor gnatoprotetice amovibile polimerice | 237 |
| IV.4.2. Parametrii tehnologici necesari etapei de transformare a machetei în schelet metalic finit | 239 |
| IV.4.2.1. Parametrii tehnologici de pregătire a materialelor pentru realizarea tiparului | 240 |
| IV.4.2.2. Parametrii tehnologici de realizare a pereților tiparului de turnare a scheletului metalic | 243 |
| IV.4.2.3. Parametrii tehnologici de realizare a cavității tiparului de turnare a scheletului metalic | 244 |
| IV.4.2.4. Parametrii tehnologici de execuție a tratamentului termic a tiparului de turnare | 245 |
| IV.4.2.5. Parametrii tehnologici necesari introducerii aliajului metalic în tipar | 247 |
| IV.4.2.5.1. Pregătirea materialelor și utilajelor necesare introducerii aliajelor în tipar | 247 |
| IV.4.2.5.2. Parametrii tehnici utilizați pentru fluidizarea aliajului metalic | 248 |
| IV.4.2.5.3. Parametrii tehnici de realizare a turnării propriu-zise | 249 |
| IV.4.2.6. Parametrii tehnici necesari degajării scheletului metalic din tipar | 250 |
| IV.4.2.7. Parametrii tehnologici de prelucrare finală a scheletului metalic | 252 |
| Bibliografie | 256 |